



FICHA TÉCNICA

TL-30

FLUIDO SEMISINTÉTICO EMULSIONABLE EN AGUA

CARACTERÍSTICAS

- ▶ Taladrina semisintética, de buena protección anticorrosiva.
- ▶ Está especialmente diseñada para rectificado y mecanizado de severidad media, como por ejemplo torneado, fresado, taladrado, etc., de acero y acero inoxidable. El producto está también capacitado para trabajar aluminio y metales amarillos.
- ▶ Puede ser utilizada en un amplio espectro de dureza de agua (de 20 a 70 °HF) mostrando una muy baja tendencia a la formación de espumas, incluso en operaciones de alta velocidad y rectificadas.
- ▶ Emulsión transparente, proporcionando una excelente lubricación tanto a la zona de corte como a las partes móviles de la máquina herramienta. Sus emulsiones proporcionan buen poder anticorrosivo a partir de concentraciones del 3 % dando una muy buena protección a las máquinas y piezas mecanizadas.
- ▶ Las emulsiones, por su carácter bacteriostático, no fermentan durante su utilización, evitándose los consiguientes problemas y mejorando sensiblemente la higiene de los talleres.
- ▶ Por su baja concentración de uso, su larga duración, conservación de herramientas, ahorro en bactericidas y mantenimiento, se obtiene una gran economía comparándolo con emulsiones de productos convencionales.
- ▶ Nula tendencia a espumar en aguas de 20 a 70 °HF.
- ▶ Compatible con todos los metales. En agua, ofrece emulsiones transparentes.

▶ Exenta de productos clasificados o restringidos como nitritos, aminas secundarias, metales pesados, etc.

APLICACIONES

▶ Rectificado y mecanizado de severidad media de acero y acero inoxidable. Apto para trabajar también aluminio y metales amarillos.

MODO DE EMPLEO

▶ Las emulsiones deben formarse vertiendo el producto sobre el agua, con agitación en el momento de formar la mezcla.

3 – 5 % Procesos de rectificado
5 – 8 % Procesos de mecanizado

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Naturaleza	Semi-sintética
Aspecto del concentrado	Ámbar
Aspecto emulsión	transparente, opalescente
Densidad a 15 °C ASTM D 1298	1.03 Kg/dm ³
pH al 5% - DIN 51 369	9,4
Corrosión virutas hierro (50 °HF - 100 ppm Cl ⁻) concentración mínima sin óxido IP 127	0%
Factor de concentración por refractometría	1,5

PRESENTACIÓN

▶ En envases de 5, 10, 25 y 200 litros.