



## FICHA TÉCNICA

# OIL HIDRAULIC HM 68

## ACEITES HIDRÁULICOS

### CARACTERÍSTICAS

▶ OIL HIDRAULIC HM 68 es un aceite hidráulico de alta calidad formulado con aceites base parafínicos de elevado índice de viscosidad y un paquete de aditivos anti-oxidante, anti-corrosivo, anti-desgaste, antiespumante y extrema presión (EP).

▶ OIL HIDRAULIC HM 68 presenta excelente filtrabilidad, incluso en presencia de agua.

▶ Si la contaminación por agua es importante, tiene lugar una rápida separación, lo que permite, por simple decantación, su eliminación y posterior reutilización del aceite.

▶ OIL HIDRAULIC HM 68 es totalmente compatible con todo tipo de gomas utilizadas

### APLICACIONES

▶ OIL HIDRAULIC HM 68 se recomienda para el uso en todo tipo de sistemas hidráulicos, incluyendo los que operan en condiciones severas de trabajo.

▶ También se recomienda para bombas de paletas y engranajes y para máquinas herramienta.

▶ OIL HIDRAULIC HM 68 también se puede emplear como aceite de circulación, ya que cumple los requisitos de los fluidos CL.

### PRESENTACIÓN

▶ Garrafas de 5, 10 y 25 litros.