

### FICHA TÉCNICA

## FIJATORNILLOS ANAERÓBICO MEDIA RESISTENCIA – AZUL 1483 EUROFIJADOR MR

### CARACTERÍSTICAS

- ▶ Producto de uso general, de media resistencia, anaeróbico tixotrópico.
- ▶ El fija tornillos cura en ausencia de aire, entre piezas de superficie metálica.
- ▶ Formulado para bloquear pernos metálicos, y previniendo soltarse por vibración y los escapes a través de las roscas.
- ▶ Es especialmente adecuado para los pernos metálicos más largos, por ejemplo, tornillos y todas las aplicaciones donde se necesita la máxima resistencia.
- ▶ Previene la corrosión de las partes montadas.

### PROPIEDADES DEL PRODUCTO

Naturaleza:	Methacrylic resin
Apariencia:	Azul
Viscosidad:	500 / 800 mPa.s
Gravedad Específica:	1,6
Punto Inflamacion:	>100°C

### MODO DE EMPLEO

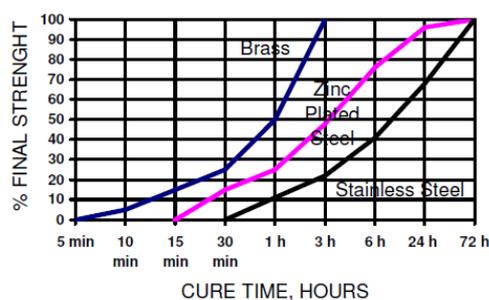
- ▶ Asegurarse de que las partes están limpias, secas y libres de aceite y grasa.
- ▶ Aplicar el adhesivo en toda la zona deseada.
- ▶ Montar las partes y dejar que cure.

- ▶ Limpiar el exceso de adhesivo fuera de la junta.
- ▶ El producto habitualmente se aplica a mano con la botella.

### VELOCIDAD DE CURACIÓN

- ▶ La rapidez del curado dependerá de dos factores esenciales: tipo de material y temperatura ambiente.
- ▶ El gráfico muestra la fuerza desarrollada con el tiempo con algunos tipos de materiales.
- ▶ Los diferentes metales han sido probados según ISO 10964.

SPEED OF CURE



- ▶ El tiempo de curación dependerá de la temperatura ambiente.
- ▶ La mejor gama de temperatura para la cura es de +20°C a +25°C.
- ▶ Temperatura baja desde +5°C a +20°C reduce velocidad de reacción, temperatura alta incrementará la velocidad.



## ESPECIALIDADES QUIMICAS INDUSTRIALES

### FICHA TÉCNICA

#### PROPIEDADES PRODUCTO CURADO

▶ Los siguientes datos son resultado de las pruebas que han sido realizados a 22° C después de 24 horas.

Breakaway torque ISO-10964	N.m	20/30
Prevail torque ISO-10964	N.m	15/25
Temperature strength	°C	-50°C a +150°C
Max Gap Fill	mm	0.15

#### RESISTENCIA QUIMICA

Método de prueba: DIN-54454

Fuerza de torsión disidente % después de inmersión:

	T °C	100 h	500 h	1000 h
Agua	85	90	85	80
Líquido frenos	22	95	90	85
Aceite motor	125	95	90	90
Acetona	22	100	90	90

#### INFORMACIÓN GENERAL

▶ Para utilizar este producto en metales o plásticos antes se tiene que probar la compatibilidad de los materiales.

▶ No recomendado para bases fuertes o agentes oxidante.

▶ Para mejor realización las superficies deben de estar limpias y libre de grasas.

▶ Cerrar completamente las partes.

▶ Caducidad al menos 12 meses a temperaturas de +5° C a +28° C.

#### ALMACENAJE

▶ Guardar en un lugar fresco, fuera del alcance de la luz directa del sol.

▶ Refrigerarlo a 5° da la máxima estabilidad de almacenaje.

#### NOTA

▶ La información contenida adjunto es para su información y es fiable aunque solo sea para su orientación.

▶ La empresa no pueden asumir la responsabilidad de los resultados obtenidos en el uso de su producto por las personas cuyos métodos están fuera o más allá de nuestro control.

▶ Es la responsabilidad del usuario determinar la conveniencia de cualquiera de los productos y los métodos de uso o preparación anterior al uso y, además la responsabilidad del usuario de observar y de adaptar las precauciones convenientes para la protección del personal y el uso correcto del producto.

#### PRESENTACIÓN

▶ Envase de 50 ml.