



FICHA TÉCNICA

GALVANIZADO EFECTO BICROMATADO 2106 Aer. ZINGRUP A

CARACTERÍSTICAS

- ▶ Reparaciones de metales férricos corrosionados debido a: humedad, agua, salinidad y ambientes agresivos.
- ▶ Piezas galvanizadas degradadas.
- ▶ Retoques de herrería, posteriores a soldaduras.
- ▶ Tratamiento de inicios de herrumbre y óxido.
- ▶ Para todo tipo de construcciones metálicas, armazones, tuberías, pernos, tanques, puertas, calderas, tubos de vapor y chaflán de planchas cortadas.
- ▶ Ideal en obra pública, marina, transportes, cisternas, químicas, etc.
- ▶ No dificulta la conductividad en los materiales en los que se aplica.

MODO DE EMPLEO

- ▶ Acabar con la corrosión, eliminando el óxido por cepillado, chorro de arena, etc.
- ▶ Eliminar grasa y suciedad.
- ▶ Agitar enérgicamente el envase antes de su uso, en posición invertida hasta después de un minuto de empezar a oír el ruido del mezclador.
- ▶ Aplicar sobre la superficie deteriorada en posición vertical en pasadas rápidas y finas a una distancia de 30 cm.

PRECAUCIONES

- ▶ Recipiente bajo presión. Proteger de los rayos solares y no exponer a una temperatura superior a 50°C. No perforar ni quemar, incluso después de usado. No vaporizar sobre una llama o cuerpo incandescente. Conservar reparado de cualquier fuente de ignición. No fumar.

CATRACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- ENVASE: 520 c.c. en aerosol.
- CONTENIDO: 400 ml.
- PUREZA PIGMENTO: 99 %.
- DENSIDAD: 0,98 gr./ml.
- VISCOSIDAD: 35" \pm 2 CF2 a 20°C.
- TIEMPO DE SECADO A 20 °C: de 6' a 8' (Según grosor capa).
- POLIMERACIÓN COMPLETA A 20°C : 24 horas.
- RESISTENCIA A LA TEMPERATURA : +200°C.
- ASPECTO: Metalizado Oro Rojizo.
- PRESIÓN DE ENVASADO: 4,6 \pm 0,2 bar a 20°C.

PRESENTACIÓN

- ▶ Aerosol de 400 ml en cajas de 12 aerosoles.