

EP-17

## Prensas de fleje rectangular, aros, hexagonal y octogonal



COD	MOD	Ancho width	Largo Length	Kg
24002	A	1,2 cm	500 cm	1,29
24003	B	2 cm	650 cm	2,09
24004	C	2,5 cm	800 cm	2,71



COD	MOD	Ancho width	Largo Length	Kg
24005	B (aros)	2 cm	650 cm	1,79
24006	C (aros)	2,5 cm	800 cm	2,37



COD	MOD	Ancho width	Largo Length	Kg
24007	HEX.	1,2 cm	500 cm	1,31



COD	MOD	Ancho width	Largo Length	Kg
24008	OCT.	1,2 cm	500 cm	1,45

## Características principales:

- Fleje de acero templado que mantiene el trabajo siempre en la misma tensión.
- Base de fundición.
- Partes plásticas de Nylon.
- Reparte la presión uniformemente por todo el perímetro.
- Sin posibilidad de alabeos ni descuadres.

## Materiales y acabados

TODAS LAS MATERIAS PRIMAS QUE UTILIZA INDUSTRIAS PIQUERAS, S.A PROVIENEN DE PAISES DE LA UNION EUROPEA, lo que nos asegura una máxima calidad y facilita su control y seguimiento.

FUNDICION	*Base de fundición Nodular (grafito esferoidal): Calidad EN-GJS-400-15 bajo norma UNE-EN 1563, con tratamiento térmico de estabilización, granallado, fosfatado y pintado Epoxy-Poliéster por sistema electrostático de color rojo RAL3004.
MANGO	*Mango PA6 en color negro
CARCASA	*Carcasa de recogida de fleje, frenos y ángulos en PA6 en color natural.
FLEJE	*Fleje de acero templado CK675 de 0,35 mm de espesor con cantos redondeados. Acabado gris azulado. Norma UNI EN10132
TORNILLERIA	*Tornillería de acero zincada en blanco exento Cr6

El cuidado diseño de las piezas nos garantiza un óptimo comportamiento mecánico.

## Empaquetado y etiquetado:

Etiqueta con código EAN- 13  
Caja de cartón individual.

## Normativa aplicable:

No aplica ninguna norma de seguridad.  
Industrias Piqueras trabaja bajo las normas de calidad ISO:9001 y ISO:14001