





PTHER[®]

ISO 9001
ISO 14001

APRIETO DE ÉMBOLO MOD. MAXI-R



LLANTA · BAR	40 x 10 mm	FUERZA MÁXIMA MAXIMUM PRESSURE		1000 Kg	
COD	 cm	 cm	 cm	Kg	
61030	30	16	14	3,5	3
61040	40	16	14	3,82	
61050	50	16	14	4,13	
61060	60	16	14	4,45	
61080	80	16	14	5,07	
61100	100	16	14	5,7	
61120	120	16	14	6,33	
61150	150	16	14	7,27	
61200	200	16	14	8,83	2
61250	250	16	14	10,06	
61300	300	16	14	10,72	

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Llanta de acero ballesta, gracias a la cual mantiene la tensión de la herramienta durante todo el trabajo.
- Cabezales de fundición.
- Doble sistema de rosca oculta que duplica el avance y la capacidad de presión, con engrasador para su mantenimiento y con mango ergonómico desmontable.
- El plano de apoyo del cabezal fijo posee hendiduras para la sujeción de elementos curvos o en ángulo.
- El cabezal móvil se mantiene en la posición deseada gracias al freno colocado en su parte trasera.

 VIDEO



MATERIALES Y ACABADOS

TODAS LAS MATERIAS PRIMAS QUE UTILIZA INDUSTRIAS PIQUERAS, S.A PROVIENEN DE PAISES DE LA UNION EUROPEA, lo que nos asegura una máxima calidad y facilita su control y seguimiento.

FUNDICIÓN

***Nodular** (grafito esferoidal): Calidad EN-GJS-400-15 bajo norma UNE-EN 1563. Acabados con tratamiento térmico de estabilización, granallado, fosfatado y pintado Epoxy-Poliéster por sistema electrostático de color rojo RAL3004.

***Maleable gris**: Calidad EN-GJMW 400-5 bajo norma EN1562. Acabados, tratamiento térmico decarburante, granallado, fosfatado y pintado Epoxy-Poliéster por sistema electrostático de color RAL3004.

Trazabilidad basada en códigos alfanuméricos impresos por pieza y que nos permiten saber durante toda la vida del producto, la fecha de fabricación, número de colada y posición en el utillaje.

La calidad de las piezas de fundición empleadas en nuestras herramientas supera con creces todo tipo de prueba y exigencia en dureza, resistencia y elasticidad. Todas nuestras piezas de fundición van fechadas y numeradas, facilitando de esta manera nuestros controles de calidad y trazabilidad de producto. El cuidado diseño de las piezas nos garantiza un óptimo comportamiento mecánico.

LLANTA

*Llanta 40x10 mm

*Calidad DIN: C-60 (resistencia 90 kg./mm²), laminado en caliente .

*Acabado con granallado de estabilización y limpieza. *Recubrimiento final con pintura mono capa antioxidante color grafito oscuro.

La trazabilidad del material se realiza mediante etiquetado de los paquetes almacenados, con sus datos de número de colada y fecha, hasta su entrada en producción.

FRENO

Freno acero templado anti-deslizante en el cabezal móvil.

TORNILLERIA

Tornillería de acero zincada en blanco exento Cr 6

EMPAQUETADO Y ETIQUETADO

Etiqueta individual con código EAN- 13

Agrupación en paquetes de 5 y 2 unidades con fleje y plástico retráctil.

NORMATIVA APLICABLE

No aplica ninguna norma de seguridad.

Industrias Piqueras trabaja bajo las normas de calidad ISO:9001 y ISO:14001