

PIHER®

ISO 9001
ISO 14001



APRIETOS MOD. EM-FM

LLANTA · BAR

30 x 8 mm

FUERZA MÁXIMA
MAXIMUM PRESSURE

900Kg

COD	cm	cm	cm	Kg	
41015	15	8,5	7	1,1	5
41020	20	8,5	7	1,2	
41030	30	8,5	7	1,4	
41040	40	8,5	7	1,6	
41060	60	8,5	7	2,0	

LLANTA · BAR

35 x 8 mm

FUERZA MÁXIMA
MAXIMUM PRESSURE

900Kg

COD	cm	cm	cm	Kg	
42020	20	12	10,5	1,80	5
42030	30	12	10,5	2,00	
42040	40	12	10,5	2,20	
42050	50	12	10,5	2,40	
42060	60	12	10,5	2,60	
42080	80	12	10,5	3,00	
42100	100	12	10,5	3,40	
42120	120	12	10,5	3,80	3
42150	150	12	10,5	4,40	
42200	200	12	10,5	5,40	

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Aprieto con mango de madera de haya con pasador macizo.
- Freno anti-deslizante, que evita que la herramienta se suelte o afloje en trabajos con vibraciones o impactos.
- Llanta de acero ballesta gracias a la cual mantiene la tensión de la herramienta durante todo el trabajo.
- Cabezales de fundición.

MATERIALES Y ACABADOS

TODAS LAS MATERIAS PRIMAS QUE UTILIZA INDUSTRIAS PIQUERAS, S.A PROVIENEN DE PAISES DE LA UNION EUROPEA, lo que nos asegura una máxima calidad y facilita su control y seguimiento.

FUNDICIÓN

***Nodular** (grafito esferoidal): Calidad EN-GJS-400-15 bajo norma UNE-EN 1563. Acabados tratamiento térmico de estabilización, granallado, fosfatado y pintado Epoxy-Poliéster por sistema electrostático de color azul RAL5010

***Maleable gris**: Calidad EN-GJMW 400-5 bajo norma EN1562. Acabados, tratamiento térmico decarburante, granallado, fosfatado y pintado Epoxy-Poliéster por sistema electrostático de color RAL5010

Trazabilidad basada en códigos alfanuméricos impresos por pieza y que nos permiten saber durante toda la vida del producto, la fecha de fabricación, número de colada y posición en el utillaje.

*La calidad de las piezas de fundición empleadas en nuestras herramientas supera con creces todo tipo de prueba y exigencia en dureza, resistencia y elasticidad. Todas nuestras piezas de fundición van fechadas y numeradas, facilitando de esta manera nuestros controles de calidad y trazabilidad de producto. El cuidado diseño de las piezas nos garantiza un óptimo comportamiento mecánico.

LLANTA

*Llanta 30 x 8.mm y 35x8 mm

*Calidad DIN: C-60 (resistencia 90 kg./mm²), laminado en caliente .

*Acabado con granallado de estabilización y limpieza *Recubrimiento final con pintura mono capa antioxidante color grafito oscuro.

La trazabilidad del material se realiza mediante el etiquetado de los paquetes almacenados, con los datos de número de colada y fecha, hasta su entrada en producción.

FRENO

Freno acero templado anti-deslizante en el cabezal móvil. Con bloqueo anti pérdida.

TORNILLERIA

Tornillería de acero zincada en blanco exento Cr 6.

EMPAQUETADO Y ETIQUETADO

Etiqueta individual con código EAN- 13

Agrupación en paquetes de 5 unidades con fleje y plástico retráctil.

NORMATIVA APLICABLE

No aplica ninguna norma de seguridad.

Industrias Piqueras trabaja bajo las normas de calidad ISO:9001 y ISO:14001.