

KSMP 70S-6 \varnothing 0.6

Ref. HSGII-0.6PKW

CLASIFICACIÓN

AWS	EN ISO
A 5.18: ER 70S-6	14341-A: G 42 4 C1/M21 3Si1

DESCRIPCIÓN

Hilo cobreado para la soldadura MAG de aceros al carbono. En su composición tiene elevados contenidos de elementos desoxidantes con Mn y Si. Bobinado capa a capa

APLICACIONES: Aceros estructurales no aleados y de grano fino. Aceros navales A, B, D, E. • Puede trabajar con cualquier transferencia de material de aporte. • Para trabajos de alto rendimiento, en soldadura semiautomática o automatizada. • Para la fabricación de estructuras metálicas, tolvas, industria carrocera, muebles metálicos, etc. • Como aplicación especial este alambre puede ser empleado en el proceso de arco sumergido en combinación con nuestro flujo POP 170, POP 175 o POP 185 para la reconstrucción de muñones y cigüeñales de acero fundido o forjado, fabricación de tanques GLP, etc

ATSM: S 185, S 235JRG2, S 235 S, 235J2G3, P265S, P235TR1, P235TR2, 265TR1, P265TR2, L210GA, P235GH, 195 GH, L245MB, C21, L245NB, L245GA, P275N, P280GH, L290MB, P295GH, L290NB, S355NL, P355N, P355NL1, S355J2G3, P245GH, GS 38, P265GH, C22.3, GS45, P215 NL, P255QL, P265NL, P250GH, C22.8, S275JR, P275SL, S275J2G3, S275NL, GP240GH, X42, P305GH, P355GH, S355N, L360MB, L360NB, **EN:** 17100, 17155, 1626, 1629, 1628, 1630, 17175, 17172, 17102, 10025, **OTROS:** St33, St37-2, a St 52-3. St50 a St 60, H Y, H II, H III, H IV, 17Mn4, A, B, D, E, StE255 a StE 380, StE 210.7 a StE 360.7

COMPOSICIÓN QUÍMICA (%)

C	Si	Mn	P	S	Mo	Cr	Ni	Cu	Al	V	Ti + Zr
0,06 - 0,14	0,70 - 1,00	1,30 - 1,60	<0,025	<0,025	<0,15	<0,15	<0,15	<0,35	<0,02	<0,03	<0,15

PROPIEDADES MECÁNICAS

Límite Elástico (N/mm ²)	Alargamiento 5d (%)	Carga Rotura (N/mm ²)
>420	>20	500 - 640

PARÁMETROS DE SOLDADURA

Diámetro	Intensidad de corriente (A)	Voltaje de Arco (V)	Tipo de corriente
0.6	40 - 170	18 - 20	DC +

POSICIONES DE SOLDADURA



CERTIFICADOS

