

# KSMP 316LSi $\varnothing$ 1.2

Ref. H316-1.2PKW

## CLASIFICACIÓN

AWS	EN ISO
A5.9: ER 316LSi	14343-A: G 19 12 3 L Si

## DESCRIPCIÓN

Hilo sólido para la soldadura de aceros inoxidable austeníticos tipo 316 y 316L. Con bajo contenido en carbono. Excelente resistencia a la corrosión. Para construcción de chapas para almacenar productos alimenticios. Recomendado con riesgo de corrosión intergranular. Ambientes marinos. Excelente comportamiento en soldabilidad.

## COMPOSICIÓN QUÍMICA (%)

C	Si	Mn	P	S	Mo	Cr	Ni	Cu
0.030 Max.	0.65-1.00	1.00-2.50	0.030 Max.	0.030 Max.	2.00-3.00	18.0-20.0	11.0-14.0	0.75 Max.

## PROPIEDADES MECÁNICAS

Límite Elástico (N/mm <sup>2</sup> )	Alargamiento 5d (%)	Carga Rotura (N/mm <sup>2</sup> )
400 Min.	35 Min.	600 Min.

## PARÁMETROS DE SOLDADURA

Díámetro	Intensidad de corriente (A)	Voltaje de Arco (V)	Gas protector
1.2	160-230	26-28	Ar+CO <sub>2</sub> (M12) ; Ar+O <sub>2</sub> (M13)

## POSICIONES DE SOLDADURA



## CERTIFICADOS

