

# KSMP 316LSi $\varnothing$ 1.0

Ref. H316-1.0PKW

## CLASIFICACIÓN

AWS

EN ISO

A5.9: ER 316LSi

14343-A: G 19 12 3 L Si

## DESCRIPCIÓN

Hilo sólido para la soldadura de aceros inoxidable austeníticos tipo 316 y 316L. Con bajo contenido en carbono. Excelente resistencia a la corrosión. Para construcción de chapas para almacenar productos alimenticios. Recomendado con riesgo de corrosión intergranular. Ambientes marinos. Excelente comportamiento en soldabilidad.

## COMPOSICIÓN QUÍMICA (%)

C	Si	Mn	P	S	Mo	Cr	Ni	Cu
0.030 Max.	0.65-1.00	1.00-2.50	0.030 Max.	0.030 Max.	2.00-3.00	18.0-20.0	11.0-14.0	0.75 Max.

## PROPIEDADES MECÁNICAS

Límite Elástico (N/mm<sup>2</sup>)

Alargamiento 5d (%)

Carga Rotura (N/mm<sup>2</sup>)

400 Min.

35 Min.

600 Min.

## PARÁMETROS DE SOLDADURA

Diámetro

Intensidad de corriente (A)

Voltaje de Arco (V)

Gas protector

1.0

110-170

24-26

Ar+CO<sub>2</sub> (M12) ; Ar+O<sub>2</sub> (M13)

## POSICIONES DE SOLDADURA



## CERTIFICADOS

0035 21



0035-CPR-C958