

KSMP 316LSi \varnothing 0.8

Ref. H316-0.8PKW

CLASIFICACIÓN

AWS	EN ISO
A5.9: ER 316LSi	14343-A: G 19 12 3 L Si

DESCRIPCIÓN

Hilo sólido para la soldadura de aceros inoxidable austeníticos tipo 316 y 316L. Con bajo contenido en carbono. Excelente resistencia a la corrosión. Para construcción de chapas para almacenar productos alimenticios. Recomendado con riesgo de corrosión intergranular. Ambientes marinos. Excelente comportamiento en soldabilidad.

COMPOSICIÓN QUÍMICA (%)

C	Si	Mn	P	S	Mo	Cr	Ni	Cu
0.030 Max.	0.65-1.00	1.00-2.50	0.030 Max.	0.030 Max.	2.00-3.00	18.0-20.0	11.0-14.0	0.75 Max.

PROPIEDADES MECÁNICAS

Límite Elástico (N/mm ²)	Alargamiento 5d (%)	Carga Rotura (N/mm ²)
400 Min.	35 Min.	600 Min.

PARÁMETROS DE SOLDADURA

Diámetro	Intensidad de corriente (A)	Voltaje de Arco (V)	Gas protector
0.8	90-150	16-22	Ar+CO ₂ (M12) ; Ar+O ₂ (M13)

POSICIONES DE SOLDADURA



CERTIFICADOS

