

# KSM 70S-6 $\phi$ 1.6

Ref. HSGII-1.6KW

## CLASIFICACIÓN

AWS	EN ISO
A 5.18: ER 70S-6	14341-A: G 42 4 C1/M21 3Si1

## DESCRIPCIÓN

Hilo sólido cobreado para la soldadura MAG de aceros al carbono. En su composición tiene elevados contenidos de elementos desoxidantes. Bobinado capa a capa.

## COMPOSICIÓN QUÍMICA (%)

C	Si	Mn	P	S
0.030 Max.	0.65-1.00	1.00-2.50	0.030 Max.	0.030 Max.

## PROPIEDADES MECÁNICAS

Límite Elástico (N/mm <sup>2</sup> )	Alargamiento 5d (%)	Carga Rotura (N/mm <sup>2</sup> )	Resiliencia Charpy V -40 °C (J)	Resiliencia Charpy V -20 °C (J)
420 Min.	22 Min.	580 Min.	60 J	90 J

## PARÁMETROS DE SOLDADURA

Diámetro	Intensidad de corriente (A)	Voltaje de Arco (V)	Gas protector
1.6	220-310	27-30	Ar+15-20% CO <sub>2</sub> (M21)

## POSICIONES DE SOLDADURA



## CERTIFICADOS

