

KSM 70S-6 ϕ 1.2

Ref. HSGII-1.2KW

CLASIFICACIÓN

AWS	EN ISO
A 5.18: ER 70S-6	14341-A: G 42 4 C1/M21 3Si1

DESCRIPCIÓN

Hilo sólido cobreado para la soldadura MAG de aceros al carbono. En su composición tiene elevados contenidos de elementos desoxidantes. Bobinado capa a capa.

COMPOSICIÓN QUÍMICA (%)

C	Si	Mn	P	S
0.030 Max.	0.65-1.00	1.00-2.50	0.030 Max.	0.030 Max.

PROPIEDADES MECÁNICAS

Límite Elástico (N/mm ²)	Alargamiento 5d (%)	Carga Rotura (N/mm ²)	Resiliencia Charpy V -40 °C (J)	Resiliencia Charpy V -20 °C (J)
420 Min.	22 Min.	580 Min.	60 J	90 J

PARÁMETROS DE SOLDADURA

Diámetro	Intensidad de corriente (A)	Voltaje de Arco (V)	Gas protector
1.2	160-230	26-28	Ar+15-20% CO ₂ (M21)

POSICIONES DE SOLDADURA



CERTIFICADOS

