

KSM 100 \varnothing 1.0

Ref. H100-1.0KW

CLASIFICACIÓN

AWS

A5.28: ER 100S-G

DESCRIPCIÓN

Hilo sólido cobreado para la soldadura MAG de aceros al carbono estructurales de grano fino con alto límite elástico. Excelentes propiedades mecánicas. En su composición tiene elevados contenidos de elementos desoxidantes. Bobinado capa a capa.

COMPOSICIÓN QUÍMICA (%)

C	Si	Mn	P	S	Mo	Cr	Ni
0.07	0.80	1.50	0.026	0.006	0.25	0.30	1.28

PROPIEDADES MECÁNICAS

PARÁMETROS DE SOLDADURA

Diámetro	Intensidad de corriente (A)	Voltaje de Arco (V)	Gas protector
1.0	110-170	24-26	Ar+15-20% CO ₂ (M21)

POSICIONES DE SOLDADURA



CERTIFICADOS