

# KSHTm 71T-GS $\varnothing$ 0.9

Ref. HT71TGS-0.9MKW

## CLASIFICACIÓN

AWS

5.18: E 71T-GS

EN ISO

T 38 Z W N 3

## DESCRIPCIÓN

Hilo tubular sin gas para soldadura en plano con altas velocidades de depósito. Buen cebado y recebado. Excelente comportamiento de soldadura.

## APLICACIÓN:

S275 JR- S235JOG3- S235GH- P255NH- P295GH

## COMPOSICIÓN QUÍMICA (%)

C	Si	Mn	P	S	Mo	Cr	Ni	Al
0.20	0.20	0.55	<0.020	<0.020	-	-	-	1.30

## PROPIEDADES MECÁNICAS

Límite Elástico (N/mm <sup>2</sup> )	Alargamiento 5d (%)	Carga Rotura (N/mm <sup>2</sup> )	Resiliencia Charpy V -20 °C (J)
610	25	450	-

## PARÁMETROS DE SOLDADURA

Díámetro	Intensidad de corriente (A)	Voltaje de Arco (V)	Gas protector	Tipo de corriente
0.8	80-280	18-28	Sin gas	DC -

## POSICIONES DE SOLDADURA



## CERTIFICADOS

