

FICHA TÉCNICA

FFHYD032 REV 2508
FFHYD046 REV 2508
FFHYD068 REV 2508

EFFILUBE HYDRAULIC

Lubricantes utilizados en todo tipo de circuitos hidráulicos, tanto en los sectores de industria como en automoción. Formulados con una serie de bases minerales y aditivos para conseguir una utilización genérica y con marcadas propiedades antioxidantes y anticorrosivas, independientemente de los tipos de bomba con que estén dotados e indiferentemente de las presiones a las que se muevan.

APLICACIONES

Fluido especialmente recomendado para sistemas hidráulicos susceptibles de sufrir gran contaminación con agua y en los que es necesario mantener el agua emulsionada con el aceite.

PROPIEDADES

- Buen índice de viscosidad.
- Excelente nivel de extrema presión.
- Muy buenas cualidades antioxidantes, anticorrosivas, antiespumantes y antidesgaste.
- Gran poder de separación del agua.

NIVEL DE CALIDAD

- MAGIAS P68 – P69 – P70
- AFNOR NF E 48603 HM
- Eaton Vickers I286S (Industrial), M-2950-S (Mobile)
- DIN 51524 Part 2 HLP
- PARKER DENISON HF0, HF1, HF2 ISO 6743/4 HM

PROPIEDADES FISICO-QUIMICAS

TIPO DE ANALISIS	METODO	RESULTADOS				
ISO		22	32	46	68	100
Viscosidad a 40° C. (cSt)	ASTM D – 445	22,0/24,2	28,8/35,2	41,4/50,6	61,2/74,8	90/110
Índice de Viscosidad min.	ASTM D – 2270	105	105	105	105	105
Punto de inflamación min. (°C)	ASTM D – 92	205	210	224	235	240
Punto de Congelación máx. (°C)	ASTM D – 97	-20	-24	-24	-24	-24

Los datos proporcionados están basados en ensayos estándar bajo condiciones de laboratorio y sirven únicamente como una guía. Esta ficha técnica y la información que contiene se consideran exactas en la fecha de su impresión.

SEGURIDAD E HIGIENE

Las fichas de Seguridad están disponibles bajo petición y deberían ser consultadas para tener una información más apropiada. La compañía no será responsable de los daños causados por el mal uso, o en caso de que no se adopten las precauciones especificadas.