

FICHA TÉCNICA

FFAFT050 REV 2508

EFFILUBE ANTIFREEZE OAT 50

Refrigerante OAT 50%; protección $\approx -37^{\circ}\text{C}$ y larga duración; compatible con metales y elastómeros.

Controla cavitación y depósitos, extendiendo la vida del sistema de refrigeración en vehículos y maquinaria que requieran OAT.

APLICACIONES

- Como anticongelante-refrigerante en motores de combustión interna.
- Antes de añadir el anticongelante se recomienda una limpieza previa del circuito de refrigeración.

PRESTACIONES

- Excelente protección anticorrosiva para todos los metales y aleaciones del circuito.
- Buenas características antiespumantes.
- Elevado punto de ebullición.
- Excelente poder refrigerante.
- Excelente comportamiento frente a juntas y elastómeros.
- Larga duración. Facilita el libre mantenimiento del sistema de refrigeración.

NIVEL DE CALIDAD

- ASTM D-3306
- UNE 26.361.88
- SAE J1034
- BS 6580

PROPIEDADES FISICO-QUIMICAS

CARACTERISTICA	TÍPICO
Concentración	50%
pH 25°C	8,3
Densidad 20°C	1.072 g/ml
Punto de congelación	-35°C
Punto de ebullición	109 °C
Punto de ebullición (CC presión)	145 °C

Los datos proporcionados están basados en ensayos estándar bajo condiciones de laboratorio y sirven únicamente como una guía. Esta ficha técnica y la información que contiene se consideran exactas en la fecha de su impresión.

SEGURIDAD E HIGIENE

Las fichas de Seguridad están disponibles bajo petición y deberían ser consultadas para tener una información más apropiada. La compañía no será responsable de los daños causados por el mal uso, o en caso de que no se adopten las precauciones especificadas.